

Varningsföreskrifter för profilstål till SH 230

Gäller samtliga profilstål som har större profildjup än 12 mm



Ovanstående profiler är exempel på bearbetning där kuttern skär genom trästycket helt och hållet.

⚠ När dessa stål används ökar riskerna väsentligt. Var därför extra noggrann och uppmärksam.

⚠ Starta aldrig maskinen utan att träskivan och anhållet för breddinställning är monterat i maskinen. Anhållet fungerar som djupbegränsare och hindrar stålen från att ta i det befintliga hyvelbordet.

⚠ Livsfara! Risk för att profilstålen tar i bordet under drift. Stålfagment kan kastas ut ur maskinen.

⚠ Livsfara! Risk för att avhyvlade trälistor kastas ut ur maskinen.

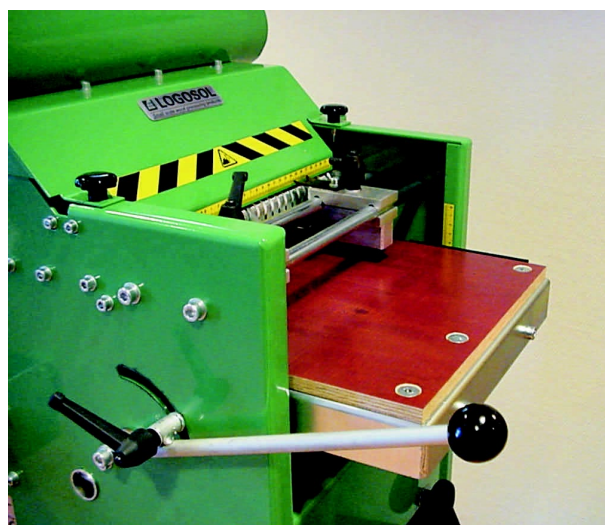
⚠ Innan SH 230 startas med dessa profilstål:

- Kontrollera att kuttern kan rotera fritt.
- Stå alltid vid sidan av maskinen.
- Låt ingen annan person befinna sig närmare än 5 m från maskinen.
- Låt ingen annan person befinna sig i in och utmatningsbordets förlängning.
- Använd alltid godkända skyddsglasögon och hörselskydd.
- Stå alltid vid sidan av maskinen under drift, Stå aldrig framför in eller utmatningsöppning.

Instruktion:

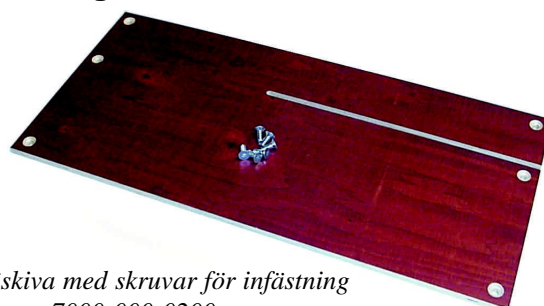
Montera träskiva på befintligt hyvelbord med de sex medföljande insexskruvarna. Hålen i hyvelbordet är gängade. Endast träskiva (art.nr: 7000-000-0200) levererad av Logosol får användas.

När skivan är monterad på hyvelbordet och sidoanhållet sitter korrekt i maskinen får profilstålen monteras (se manual SH 230).



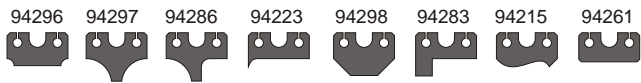
1. Sänk bordet till bottenläget.
2. Kontrollera att kuttern kan rotera fritt.
3. Stäng skyddshuven och starta maskinen (se manual SH 230).
4. Stå vid sidan av maskinen och för sakta upp hyvelbordet tills träskivan tar i anhållet. Profilstålen kommer nu att fräsa ur spår i träskivan.
5. Sänk hyvelbordet till önskad höjd.

⚠ När maskinen postas om, upprepa alltid stegen 1 till 5.



Träskiva med skruvar för infästning
art.nr: 7000-000-0200

Exempel på hyvling med SH230 -Stålpaket



Steg 1

Steg 2

Resultat

