



Konvertering av Grindlux bandslipmaskin.

Det är viktigt att slipa tandbotten och tandens framsida. Eventuellt kan även tandens översida slipas.

Montera ihop slipmaskinen och gör de inställningar och förberedelser som beskrivs i manualen, inklusive profilering av slipskivan. I originalutförande slipar Grindlux en alltför grund tandprofil. Det betyder att slipen inte når ned i tandbotten och att den slipar allt för mycket på tandens översida. Logosol kompletterar därför slipen med ett justerbart stångfäste.

Justering av stångfäste.

Ställ inledningsvis stångfästet längst till höger så att du får en så stor rörelse på sliphuvudet som möjligt. Lägg i ett band och starta endast frammatningen. Justera sliphuvudets slipdjup och frammatarmen tills slipskivan stryker längs tandens framkant och nuddar vid tandbotten. Slipen kommer nu att lyfta så snabbt att tandens översida inte slipas alls. Justera nu stångfästet åt vänster tills du tycker att skivan slipar så stor del av tandbotten som möjligt och att slipskivan eventuellt nuddar vid tandens översida också. Nu är slipens slipdjup rätt justerat.

Kullager på bandstyrningen.

På den arm som styr sågbandet efter det passerat slipen, skjuter du på ett kullager för att förbättra bandförningen. Trä först in gummihylsan i lagret. Trä sedan på lagret på den yttre styrpinnen.



Stångfästet fästs genom sitt spår med en M4 skruv och mutter.

*Höger: Ökar tanddjupet
Vänster: Minskar djupet*

